

## ===== WPI =====

TI - Tea cutter and shredder - sectional cutters, with corrugated and grooved surfaces with matching discs, give uniform cutting

AB - SU-466015 The machine comprises a feeder, cutters in spaced arrangement and spring loaded to alter the distance between their centres of rotation, and the compressive shearing force, and a drive. To give uniform and effective but not excessive shearing, the surface of one of the cutters consists of sharp-edged axial corrugations and radial grooves, while that of the other cutter is a series of sharp-edged corrugations and disc blades, the two cutters being arranged with the discs opposite the radial grooves.

PN - SU466015 A 19750903 DW197618 000pp

PR - SU19731909073 19730418

PA - (TEAI-R) TEA IND RES INST

MC - D03-D

DC - D13

IC - A23F3/00

AN - 1976-33511X [18]



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 466015

THE BRITISH LIBRARY

26 MAR 1976

SCIENCE REFERENCE LIBRARY

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 18.04.73 (21) 1909073/28-13

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 05.03.75. Бюллетень № 13

Дата опубликования описания 03.09.75

(51) М. Кл. А 23f 3/00

(53) УДК 663.952.16  
(088.8)

(72) Авторы изобретения Т. И. Хмаладзе, Л. В. Эджибия, И. Д. Чоладзе и Г. А. Хурцидзе

(71) Заявитель Всесоюзный научно-исследовательский институт чайной промышленности

### (54) МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ-ЛОМКИ ЧАЯ

1

Изобретение относится к производству чая, а именно к машинам для его резки-ломки.

Известна машина для резки-ломки чая, состоящая из питателя, режущих валков, установленных с зазором и подпружиненных для изменения расстояния между центрами вращения и нажимной силы резки, и привода.

Целью изобретения является равномерная и эффективная резка чая и предотвращение его излишнего измельчения.

Для этого в предлагаемой машине поверхность одного из валков выполнена в виде чередующихся продольных рифлей с острыми кромками и радиальных канавок, а поверхность другого — из набора последовательно расположенных рифлей с острыми кромками и дисковых ножей, при этом валки установлены так, что дисковые ножи одного валка расположены против радиальных канавок другого.

Кроме того, валки выполнены съемными.

На фиг. 1 схематично изображены рифленные валки описываемой машины; на фиг. 2 — схема описываемой машины в процессе резки-ломки чая; на фиг. 3 — привод и регулировочное устройство машины.

Машина состоит из питателя 1, режущих валков 2 и 3, установленных с зазором и подпружиненных для изменения расстояния меж-

2

ду их центрами вращения и нажимной силы резки, и привода.

Валки 2 и 3 выполнены съемными.

При этом поверхность валка 2 выполнена в виде чередующихся продольных рифлей 4 с острыми кромками и радиальных канавок 5, а поверхность валка 3 — в виде набора последовательно расположенных рифлей 6 с острыми кромками 7 и дисковых ножей 8. Валки 2 и 3 установлены так, что дисковые ножи одного валка расположены против радиальных канавок другого.

Шаг между острыми кромками выбирается в зависимости от допустимых размеров чайного готовой продукции.

Расстояние между центрами вращения валков изменяется навинчиванием гайки 9 на винт 10, а нажимная сила резки регулируется нажатием пружин 11, одна из которых опирается на корпус подшипника 12, сидящего на цапфе вала 13, а другая — на ведущую коническую шестерню 14.

Нажатие пружин регулируется гайками 15 и 16. Пружины 11 служат также для обеспечения самоосвобождения валков от посторонних примесей.

Привод машины осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу (не показаны), закрепленную на распределительном валу 17.

BEST AVAILABLE COPY

Работает машина следующим образом. Полуфабрикат, а также промежуточный чай, предназначенный для резки-ломки в процессе сортирования, через питатель 1 равномерным слоем подается в рабочую зону между режущими валками 2 и 3, которые вращаются во взаимовстречном направлении. При этом во время работы рифли одного валка без контакта заходят в середину впадины рифлей смежного валка.

Валки осуществляют резку-ломку чая по длине. Попадая в рабочую зону между режущими валками, чайники, расположенные горизонтально, режутся радиальными дисковыми ножами 8 валка 3, а чайники, расположенные вертикально, ломаются на двух опорах острыми кромками продольных рифлей.

Таким образом, все чайники, ориентированные в любом положении по отношению к кромкам рифлей, режутся и ломаются в рабочей зоне валков, и весь материал выходит из машины, измельченный до заданного размера.

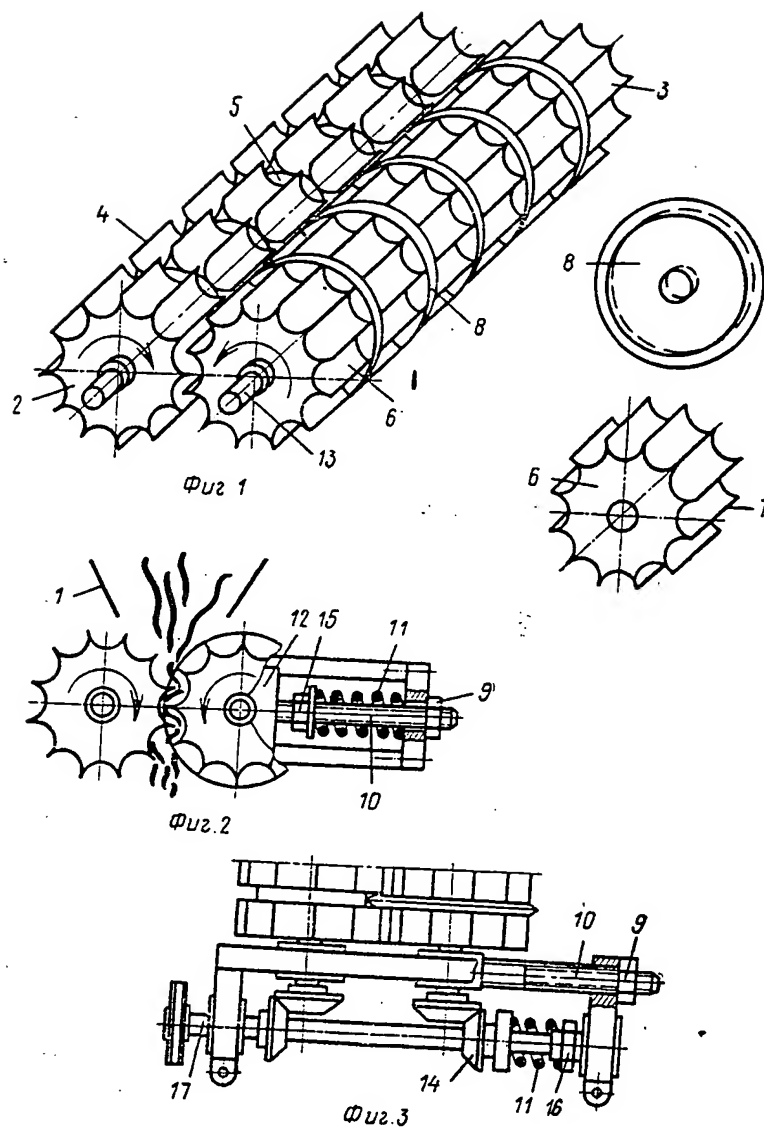
Регулирование интенсивности резки-ломки чая (легкая, средняя и сильная) осуществля-

ется изменением шага между рифлями, регулированием расстояния между центрами вращения и нажимной силы резки.

#### Предмет изобретения

1. Машина для резки-ломки чая, состоящая из питателя, режущих валков, установленных с зазором и подпружиненных для изменения расстояния между центрами их вращения и нажимной силы резки, и привода, отличающаяся тем, что, с целью равномерной и эффективной резки чая и предотвращения его излишнего измельчения, поверхность одного из валков выполнена в виде чередующихся продольных рифлей с острыми кромками и радиальных канавок, а поверхность другого — из набора последовательно расположенных рифлей с острыми кромками и дисковых ножей, при этом валки установлены так, что дисковые ножи одного валка расположены против радиальных канавок другого.

2. Машина по п. 1, отличающаяся тем, что валки выполнены съемными.



Составитель А. Бражникова

Редактор Л. Гончарова

Техред Л. Казачкова

Корректор Т. Гревцова

Заказ 2098/1

Изд. № 747

Тираж 559

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2

BEST AVAILABLE COPY